

SPIS TREŚCI

Lukáš BEBR, Kateřina BÍCOVÁ: FMEA and its application in the SPC	277
Stanisław BŁAWUCKI, Kazimierz ZALESKI: Badania wpływu grubości warstwy skrawanej i cieczy obróbkowej na kształt wiórów w procesie skrawania ortogonalnego	285
Jan BUREK, Joanna LISOWICZ, Tomasz RYDZAK, Artur SZAJNA: Programowanie cyklu przechwyty przedmiotu wraz z jego odcięciem dla centrum obróbkowego	295
Tadeusz CHWALCZUK, Paweł TWARDOWSKI, Piotr KIERUJ, Piotr SZABLEWSKI: Dokładne toczenie stopu Inconel 718 ostrzami z CBN	307
Bożena CIAŁKOWSKA, Szymon DRECHNY, Zbigniew RODZIEWICZ: Jakość wycinanych kształtów struną zbrojoną w materiałach trudnoobrabialnych	315
Piotr CICHOSZ, Marek KOŁODZIEJ, Paweł KAROLCZAK, Maciej KOWALSKI, Hubert SKOWRONEK, Kamil WASZCZUK: Fazownik samoczynny z kasetką napinaną elementem sprężystym	325
Dana KUBÁTOVÁ, Martin MELICHAR, Jan KUTLWAŠER: Software filters of surface roughness	333
Maciej Jan KUPCZYK, Jędrzej KOMOLKA, Mariusz JENEK: Badania porównawcze wybranych właściwości ostrzy skrawających z kutyh, walcowanych i spiekanych stali szybko tnących	343
Mikołaj KUZINOVSKI, Mite TOMOV, Piotr CICHOSZ, Paweł KAROLCZAK, Maciej KOWALSKI, Marek KOŁODZEJ, Hubert SKOWRONEK, Kamil WASZCZUK: Analiza rozkładu sił działających na ostrze fazownika sprężystego	353
Adrian NOSOL, Marian BARTOSZUK, Przemysław WINIARSKI: Badania energochłonności procesu toczenia wstecznego CoroTurn PRIME	361

Agnieszka SKOCZYŁAS, Kazimierz ZALESKI: Badania wybranych wskaźników skrawalności podczas frezowania stopu Inconel 718 narzędziami ceramicznymi	369
Piotr SZABLEWSKI, Tadeusz CHWALCZUK: Ocena morfologii powierzchni stopu Inconel 718 po toczeniu wzdłużnym.....	379
Marcin ŻÓŁKOŚ, Michał GDULA: Wpływ wprowadzenia drgań ultradźwiękowych do procesu szlifowania stopu Inconel 718.....	385
Łukasz ŻURAWSKI, Borys STORCH, Anna ZAWADA-TOMKIEWICZ: Badania wpływu zużycia ostrzy w głowicy frezowej na chropowatość powierzchni obrabianej stopu tytanu.....	393
Łukasz ŻYŁKA, Robert BABIARZ, Marcin PŁODZIEN, Paweł SUŁKOWICZ, Mateusz PASIERB: Zastosowanie CO ₂ jako chłodziwa w procesie toczenia	401
Łukasz ŻYŁKA, Robert BABIARZ, Marcin PŁODZIEN, Paweł SUŁKOWICZ, Wiktor BOBKO, Renata REMBIASZ: Zużycie ściernicy w szlifowaniu CFG.....	409